

Возможности станка

| | |
|---|--|
| Макс. диаметр осевого сверления на главном шпинделе/противошпинделе (мм) | 10 / не приводной: 10; приводной: 8 |
| Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе/ противошпинделе | M8 / не привод.: M8; привод.: M6 |
| Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно /фрезерном суппорте | M6(ER16) |
| Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте (мм) | 10(ER16) |

Мощность

| | |
|--|---------|
| Привод главного шпинделя (кВт) | 2.2/3.7 |
| Привод противошпинделя (кВт) | 1.5/2.2 |
| Привод поперечного сверлильно /фрезерного суппорта (кВт) | 1.0 |
| Привод перемещения суппортов по осям (кВт) | 0,75 |
| Привод суппорта для работы на противошпинделе (кВт) | 1,0 |

Дополнительная информация

| | |
|--|-----------------------------|
| Потребляемая энергия (кВа) | 15 |
| Быстрый ход (м/мин) | 24(X:15) |
| Габариты станка (ДхШхВ), без системы подачи прутка (мм) | 2360×1250×1740 |
| Вес станка, без стружечного конвейера и системы подачи прутка (кг) | 2700 |
| Бак для СОЖ (л) | 170 |
| Бак для смазки (л) | 1.8 |
| Расход воздуха (нл/мин) | 120~150 |
| Экран | цветной 10,4" |
| Тип системы ЧПУ | HANWHA FANUC i/Siemens 840D |

* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

Техническое описание
Автомат продольного точения с ЧПУ (5 осей)
Специально для медицинских деталей

- Фиксированные позиции под длинные сверла дают возможность выполнять глубокое сверление с подачей СОЖ через инструмент (макс. 110 мм)
- Насосы подачи СОЖ высокого давления на выбор: 15, 30, 70, 120 бар

Модифицированный поперечный сверлильно/фрезерный суппорт

Больше приводных инструментов модульного типа: имеется возможность использования всего многообразия инструментальной оснастки; приводной, съемный блок на 3 инструмента; приводной, поворотный (с регулировкой 0°~90°), съемный блок на 3 инструмента; приводной, съемный блок для дисковой фрезы; инструмент для формирования многогранных деталей; приводной, съемный блок для вихревого нарезания резьбы и другие.

Базовая комплектация

- Централизованная система смазки
- Интерфейс для системы подачи прутка
- Рабочее освещение
- Ящик с инструментом для обслуживания станка
- Вращающаяся направляющая втулка
- Полноценная ось «С» на главном шпинделе
- Полноценная ось «С» на противошпинделе
- Жесткое нарезание резьбы на всех шпинделях
- Предохранительный замок двери
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Маховик ручного управления подачей (MPG)
- Устройство продувки воздухом противошпинделя
- Датчик наличия СОЖ
- Интерфейс: Ethernet, PCMCIA, USB